

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des
Sicherheitsdatenblattes
 gemäß Anhang II der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006
 in der Fassung der Verordnung (EU) 2020/878

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	03.03.2026
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	18.02.2026
	Version:	2.0 / DE

Gemäß REACH Verordnung ist es nicht erforderlich für Erzeugnisse ein Sicherheitsdatenblatt zu erstellen. Auch die Informationen nach Artikel 33 über in Erzeugnissen enthaltenen SVHC müssen nicht mit Hilfe eines Sicherheitsdatenblattes gegeben werden. (REACH-Helpdesk-Nr. 0081)

Die folgenden Informationen sind deshalb freiwillige Informationen. Um eine gute Lesbarkeit zu gewährleisten orientieren sie sich aber an der Form der im Chemikalienrecht bekannten Sicherheitsdatenblätter.

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

Legierung	C	O	N	H	Fe	Al	Ni	Pd	V	Andere	Ti
DT-ErTi 1	0,03	0,03-0,1	0,012	0,005	0,08						Rest
DT-ErTi 2	0,03	0,08-0,16	0,015	0,008	0,12						Rest
DT-ErTi 5	0,05	0,12-0,2	0,03	0,015	0,22	5,5-6,75			3,5-4,5		Rest
DT-ErTi 7	0,03	0,08-0,16	0,015	0,008	0,12			0,12-0,25			Rest
DT-ErTi12	0,03	0,08-0,16	0,015	0,008	0,15		0,06-0,09			Mo 0,2-0,4	Rest

1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Schweißzusatzwerkstoff für Lichtbogen-, MIG/MAG- und WIG-Schweißverfahren.
 Verwendungen, von denen abgeraten wird: Keine bei bestimmungsgemäßer Anwendung.

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Lieferant:

DRATEC GmbH – Krefeld ;
 Telefon: +49 (0) 2151 / 516250
 Email: Qualitätssicherung@dratec.de
 Kontakt: Herr Pott

1.4 NOTRUFNUMMER: Giftnotruf Bonn (GIZ): +49 (0)228 19240

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP): In massiver Form keine Einstufungspflicht. Gefährdungen entstehen bei thermischer Verarbeitung (Schweißen) durch Metallrauche.

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des
Sicherheitsdatenblattes
gemäß Anhang II der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006
in der Fassung der Verordnung (EU) 2020/878

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	03.03.2026
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	18.02.2026
	Version:	2.0 / DE

2.2 Kennzeichnungselemente:

Keine Kennzeichnungspflicht als Erzeugnis.
Empfohlene Sicherheitshinweise: P260, P280, P314.

2.3 Sonstige Gefahren:

Schweißrauche können gemäß IARC als krebserzeugend (Gruppe 1) eingestuft sein.
PBT/vPvB-Beurteilung: Nicht zutreffend für massive Metalllegierung.
Endokrinschädliche Eigenschaften gemäß (EU) 2017/2100 und (EU) 2018/605: Keine bekannt.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

3.1 Stoffe: Nicht zutreffend.

3.2 Gemische: Titanbasierte Legierungen in fester Form.

Hauptbestandteile:

Titan (CAS 7440-32-6) > 90%

Aluminium (CAS 7429-90-5) legierungsabhängig

Vanadium (CAS 7440-62-2) legierungsabhängig

Molybdän (CAS 7439-98-7) legierungsabhängig

Eisen (CAS 7439-89-6) <1%

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

Einatmen: Frischluft, bei Beschwerden Arzt.
Hautkontakt: Mit Wasser reinigen.
Augenkontakt: 15 Minuten spülen.
Verschlucken: Mund ausspülen, Arzt konsultieren.
Wichtigste Symptome: Metallrauchfieber möglich.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Für Metallbrände Klasse D Löschmittel oder trockener Sand verwenden.
Ungeeignete Löschmittel: Wasser bei Metallpulverbränden.
Gefährliche Verbrennungsprodukte: Metalloxide.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Mechanisch aufnehmen.
Kontakt mit heißem Metall vermeiden.
Nicht in Gewässer gelangen lassen.

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder andeutscher Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des
Sicherheitsdatenblattes
gemäß Anhang II der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006
in der Fassung der Verordnung (EU) 2020/878

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	03.03.2026
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	18.02.2026
	Version:	2.0 / DE

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

Gute Absaugung bei Schweißarbeiten sicherstellen.
Scharfe Kanten beachten.
Trocken lagern.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstung

AGW für Titanstaub gemäß nationalen Vorschriften beachten.
PSA: Atemschutz P3, Schweißerschutzhandschuhe EN 12477, Schutzbrille EN 166,
Schutzbekleidung.

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

Aggregatzustand: Fest
Farbe: Grau-silbrig
Geruch: Geruchlos
Dichte: ca. 4,5 g/cm³
Schmelzpunkt: ca. 1670°C
Löslichkeit: Unlöslich in Wasser

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

Stabil unter normalen Bedingungen.
Feine Partikel können reaktiv sein.
Unverträgliche Materialien: Starke Säuren und Basen.

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

Akute Toxizität: LD50 oral (Ratte) > 10.000 mg/kg (Literatur).
Reizwirkung: Nicht reizend in massiver Form.
Sensibilisierung: Keine bekannt.
Karzinogenität: Keine Einstufung für Titan; Schweißrauche als krebserzeugend eingestuft.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

Persistenz: Metallisch, nicht biologisch abbaubar.
Bioakkumulation: Gering für massives Titan.
PBT/vPvB: Nicht zutreffend.
Endokrinschädliche Eigenschaften: Keine bekannt.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

Recycling bevorzugen (Metallrückgewinnung).
AVV 12 01 13 (Schweißabfälle).

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder andeuteter Form, ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des
Sicherheitsdatenblattes
gemäß Anhang II der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006
in der Fassung der Verordnung (EU) 2020/878

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	03.03.2026
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	18.02.2026
	Version:	2.0 / DE

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

Kein Gefahrgut gemäß ADR/RID/IMDG/IATA.

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

REACH (EG) 1907/2006
CLP (EG) 1272/2008
Verordnung (EU) 2020/878

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

IARC- International Agency for Research on Cancer
NIOSH- National Institute for Occupational Safety and Health
DVS-Merkblatt 1201 : Absaugung an Schweißarbeitsplätzen.
DVS-Fachbuch: Unterweisung von Schweißern im Arbeitsschutz.
DVS-Faltblätter zum Arbeitsschutz beim Schweißen.

Die Angaben entsprechen dem aktuellen Stand der Kenntnisse und erfüllen die Anforderungen des Anhangs II der REACH-Verordnung in der Fassung (EU) 2020/878.

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder andeuterter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.