

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	02.10.2025
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	02.10.2025
	Version:	1.3 / DE

Gemäß REACH Verordnung ist es nicht erforderlich für Erzeugnisse ein Sicherheitsdatenblatt zu erstellen. Auch die Informationen nach Artikel 33 über in Erzeugnissen enthaltenen SVHC müssen nicht mit Hilfe eines Sicherheitsdatenblattes gegeben werden. (REACH-Helpdesk-Nr. 0081)

Die folgenden Informationen sind deshalb freiwillige Informationen. Um eine gute Lesbarkeit zu gewährleisten orientieren sie sich aber an der Form der im Chemikalienrecht bekannten Sicherheitsdatenblätter.

1. Abschnitt 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise Gemischs und des Unternehmens

1.1 Angaben zum Hersteller/Lieferant

DRATEC GmbH – Krefeld ;
Telefon: +49 (0) 2151 / 516250
Email: Qualitätssicherung@dratec.de
Kontakt: Herr Pott

1.2 Produktbezeichnung

Produktbez.	Cu	Zn	Pb	Mn	Ni	Al	Si	Sn	Fe
DT-CuAl8, DT-CuAl9Fe	85-90	--	--	--	--	8-11	X	--	X
DT-CuAl8Ni2, DT-CuAl8Ni6	85-90	--	--	--	2-6	8-11	X	--	X
DT-CuSi3	93-97	< 1	<1	0.5-1.5	--	--	X	--	--
DT-2.1367	70-80	--	--	11-14	1-3	7-9	--	--	X
DT-CuSn	>98	--	--	0,1-0,4	--	--	<0,5	<1	X
DT-CuAg	99,5 incl. Ag								
DT-CuSn6	>90	--	X	--	--	--	X	4-7	X + P
DT-CuSn12	>85	X	X	--	--	--	--	11-13	X + P
DT-CuZn40	55-60	Rest	--	X	--	--	X	X	X
DT-2.0837	Rest	--	--	0,5-1,5	29-32	--	X	--	0,4-1,0
DT-2.0873	Rest	--	--	0,5-1,5	9-11	--	X	--	0,5-2,0

1.3 Inhaltsstoffe

Stoffname:	CAS-Nr.	pre.Reach Nr.
Kupfer (Cu)	7440-50-8	TS467754-95
Mangan (Mn)	7439-96-5	
Nickel (Ni)	7440-02-0	KL487430-30 MR467556-04
Molybdenum (Mo)	7439-98-7	
Aluminium	7429-90-5	
Iron (Fe)	7439-89-6	
Silicium	7440-21-3	
Blei	7439-92-1	
Zink	7440-66-6	
Zinn	7440-31-5	

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form, ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	02.10.2025
Massivdrahtelektrode. Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	02.10.2025
	Version:	1.3 / DE

1.3.1. Zusätzliche Hinweise

Die oben aufgeführten Einstufungen geben die Einstufung des Reinstoffes wieder und dienen ausschließlich der Information.

2. Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs:

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Gefahrenkategorien:

Sensibilisierung der Atemwege/Haut: Sens. Haut 1

Karzinogenität: Karz. 2

Spezifische Zielorgan-Toxizität (wiederholte Exposition): STOT wdh. 1

Gefahrenhinweise:

Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

Kann vermutlich Krebs erzeugen.

Schädigt die Organe bei längerer oder wiederholter Exposition

2.2 Kennzeichnungselemente

Hinweis zur Kennzeichnung

Als Erzeugnis ist das Produkt nach EG-Richtlinien oder den jeweiligen nationalen Gesetzen nicht kennzeichnungspflichtig.

Obwohl dieses Produkt nicht kennzeichnungspflichtig ist, empfehlen wir, die Sicherheitsratschläge zu beachten.

Metalle in kompakter Form, Legierungen, polymerhaltige Gemische und elastomerhaltige Gemische erfordern — obwohl sie nach den Kriterien dieses Anhangs (Anhang I GHS) als gefährlich eingestuft wurden — kein Kennzeichnungsetikett nach diesem Anhang, wenn mit ihnen in der Form, in der sie in Verkehr gebracht werden, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit bei Einatmen, Verschlucken oder Hautkontakt und keine Gewässergefährdung verbunden ist.

Vielmehr muss der Lieferant den nachgeschalteten Anwendern oder Händlern die Informationen im Sicherheitsdatenblatt bekanntgeben.

2.3. Bezeichnung der Gefahren

Beim Schweißen und Schleifen entstehen Rauche Und Stäube. Es können Manganoxide. Feinstäube (meist Eisenoxid) und Ozon entstehen

3. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Material (mg/m ³)	(CAS No.) SARA	ACGIH TLV		OSHA - PEL		STEL
			TWA (mg/m ³)		TWA (mg/m ³)	
Copper (Cu)	(7440-50-8) *	0.2	(Fume)	0.1	(Fume)	--
Iron (Fe)	(7439-89-6)	5	(Oxide Fume)	10	(Total Particulate)	--
Manganese (Mn)	(7439-96-5) *	0.2	(Fume)	1	(Fume)	3
Molybdenum (Mo),	(7439-98-7)	10	(Inhalable Fraction)	5	(Soluble)	--
Insoluble Compounds as Mo		3	(Respirable Fraction)			
Soluble Compounds as Mo		0.5	(Respirable Fraction)			
Nickel (Ni)	(7440-02-0) *	1.5	(Inhalable Fraction, elemental)	0.1	(Soluble)	--
	0.2		(Inhalable insoluble inorganic compounds)			

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form, ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	02.10.2025
Massivdrahtelektrode. Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	02.10.2025
	Version:	1.3 / DE

	0.1	(Inhalable soluble inorganic compounds)			
Silicon (Si)	(7440-21-3)	10 (Dust)	5	(Respirable)	--

4. Erste Hilfe Maßnahmen

Allgemeine Hinweise:

Nach Einatmung:	An frischer Luft kräftig durchatmen, bei erheblicher Rauchmenge Arzt konsultieren
Nach Hautkontakt:	Betroffen Hautpartie sorgfältig mit Seife waschen
Nach Augenkontakt:	Unter fließendem Wasser bei gut geöffnetem Lidspalp mehrere Minuten spülen und ggf. Arzt konsultieren.
Nach Verschlucken:	Arzt konsultieren
Hinweise für den Arzt :	Überwachungsuntersuchung nach BG-Grunds.G39

5. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Brandbekämpfung: und / oder explosionsfähig	Nicht anwendbar da Produkt nicht entzündbar
Geeignete Löschmittel:	nicht anwendbar, bei Fremdbrand alle

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

nicht anwendbar

7. Handhabung und Lagerung

7.1. Handhabung

Hinweis zum sicheren Umgang: Die UVV (VBG 15) ist einzuhalten.

7.2. Lagerung

Anforderung an Lagerräume/ Behälter spezielle Anforderungen aus Gründen der Sicherheit bestehen nicht

8. Expositionsbegrenzung und pers. Schutzausrüstung



8.1. Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung techn. Anlagen

Es sind die Maßnahmen gemäß 7.1. zu berücksichtigen

8.2. persönliche Schutzausrüstung

Atem-, Hand-, Augen-, Körperschutz siehe UVV (VBG 15), § 27
Schutz- und Hygienemaßnahmen: im Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen

8.3. Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form, ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	02.10.2025
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	02.10.2025
	Version:	1.3 / DE

Bezeichnung des Stoffes	CAS-Nr.	Grenzwert gemäß Grenzwertverordnung 2003 - GKV 2003 bzw. Arbeitnehmer(Innen)schutz-Rahmenrichtlinie RL 89/391/EWG
Nickeloxide	1313-99-1	E 0,5mg/m ³ (TRK)
Manganoxid (Mn3O4)	1317-35-7	E 0,5mg/m ³ (MAK)
Fluoride:	--	E 2,5mg/m ³ (MAK)
Biologisch inerte Schwebstoffe	--	E 15mg/m ³ (MAK) Jahresmittel A 6 mg/m ³ (MAK) Jahresmittel

9. Physikalische und chem. Eigenschaft

Erscheinungsbild:	Massivdraht / Massivstäbe ; metallisch
Sicherheitsrelevante Daten :	Dichte: 7,5-9,0g/cm ³
	Schmelzpunkt: 1025°C-1150°C

10. Stabilität und Reaktivität

Das Produkt kann unter Umständen mit Säuren reagieren
Bei dieser Reak. können giftige, entflammbare Gase entstehen

11. Angaben zur Toxikologie

siehe Punkt 3

12. Angaben zur Ökologie

Beim Betreiben der Absauganlage gelten die Grenzwerte
der TA-Luft. Sonstiges siehe Punkt 15.

13. Hinweis zur Entsorgung

Produkt:	Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel Ordnungsgemäß entsorgen. Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich. Recycling möglich 31217 Filterstäube, NE-metallhaltig 35315 sonstige NE-metallhaltige Reststoffe ohne Aluminium und Magnesium-Abfälle 18711 Papierfilter mit schädlichen Verunreinigungen vorwiegend anorganisch
Empfehlung:	
Abfallschlüssel-Nr.	
Ungereinigte Verpackung:	
Pappkartons:	über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert
Kunststoff:	über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert

14. Angaben zum Transport

Bemerkungen:	Das Produkt ist kein Gefahrgut im Sinne der Transport-Vorschriften
--------------	--

15. Kennzeichnungs-Vorschriften

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	02.10.2025
Massivdrahtelektrode. Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	02.10.2025
	Version:	1.3 / DE

Als Erzeugnis ist das Produkt nach EG-Richtlinien, oder den jeweiligen nationalen Gesetzen nicht kennzeichnungspflichtig.

Obwohl das Produkt nicht kennzeichnungspflichtig ist, empfehlen wir die Sicherheitsratschläge zu beachten.

Metalle in kompakter Form, Legierungen polymerhaltige Gemische und elastomerhaltige Gemische erfordern – obwohl sie als gefährlich eingestuft wurden – kein Kennzeichnungsetikett, da in der Form, in der sie in den Verkehr gebracht werden, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit beim Einatmen, Verschlucken oder Hautkontakt verbunden ist.

Sicherheitshinweise:

- P201 Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen
- P202 Vor Gebrauch Sicherheitshinweise lesen und verstehen
- P260 Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf nicht einatmen
- P264 Nach Gebrauch ... gründlich waschen.
- P271 Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden
- P280 Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz tragen

Nationale Vorschriften

Hinweise zur Beschäftigungsbeschränk.	nicht anwendbar
Störfall V :	nicht anwendbar
Klassifizierung nach VbF:	nicht anwendbar
Wassergefährdungsklasse:	Gefährdung ist nicht anwendbar
Sonstige Vorschriften	nicht bekannt

16. Sonstige Angaben

Schrifttum :

- Unfallverhütungsvorschriften (VBG 15)
- Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren
- DVS Merkblatt 1201: Absaugen an Schweißarbeitsplätzen
- DVS Falblätter zum Arbeitsschutz von Schweißern
- Arbeitsschutz- Kraume, Zober : Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik

ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.