



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

| | | | |
|---------------------------|-----------------------------------|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG-Drahtelektrode und Schweißstab | DB-Zulassungs-Nr.: | 43.036.11 |
| Markenbezeichnung: | DT-1.4551 | Geltungsdauer: | 30.09.2026 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 9 Nb Si | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|--|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | <u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175- I, M11, M12:</u> 8.1 ohne Mo |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 135, 141 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | PA, PB, PF |
| Stromart und Polung: | 135: = (+) 141: = (-) |
| Durchmesserbereich: | 135: 0,8 mm - 1,6 mm 141: 1,6 mm - 4,0 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Kirchmöser, den 23.10.2023


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3