



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.036.13
Markenbezeichnung:	DT-1.4462	Geltungsdauer:	30.09.2026
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G / W 22 9 3 NL		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175-1, M12:</u> 10.1 und 10.1 mit 1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 mm - 1,6 mm 141: 1,0 mm - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 23.10.2023


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3