



## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Dratec  
Draht-Technik GmbH  
Westpreußenstr. 19  
47809 Krefeld

<b>Schweißzusatz:</b>	SG - Drahtelektrode und Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	43.036.09
<b>Markenbezeichnung:</b>	DT 1.4576	<b>Geltungsdauer:</b>	31.08.2024
<b>Normbezeichnung:</b>	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 12 3 Nb Si (1.4576)		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

<b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b>	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - I, M1:</u> 8.1
<b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>	135, 141
<b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF
<b>Stromart und Polung:</b>	135: = (+) 141: = (-)
<b>Durchmesserbereich:</b>	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,0 - 4,0 mm
<b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>	./.

Kirchmöser, den 21.10.2021

  
.....  
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle )

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3