



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.036.15
Markenbezeichnung:	DT-1.4519	Geltungsdauer:	30.09.2023
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 20 25 5 Cu L (1.4519)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175- I, M12:</u> 8.1, 8.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 mm - 1,2 mm 141: 1,6 mm - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 07.10.2020


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3