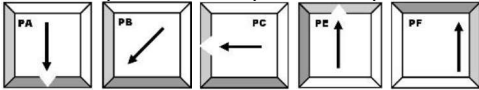
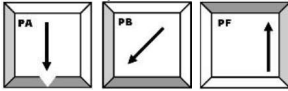


DT-2.4606

nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	DIN EN ISO 18274: S Ni 6686 (NiCr 21Mo16W4) WerkstoffNr.: ~2.4606 AWS-A5.14: ER NiCrMo-14
Anwendungsbereich	Nichtrostender und hoch korrosionsbeständiger Schweißzusatz. Sehr gute Eigenschaften besonders in reduzierenden und oxidierenden Medien. Verbindungsschweißen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen Gusslegierungen.
Richtanalyse des Drahtes (%)	Ni: Basis C: 0,01 Si: 0,10 Cr : 23,0 Mn: <0,50 Fe: <1,0 Mo: 16,00 W: 3,8 Al : 0,3
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 450 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 760 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 30% Kerbschlagarbeit >50J (RT)
Zulassungen	Auf Anfrage
Schutzgase/Polung	WIG: (ISO 14175) I1 (=)  MSG: (ISO 14175) I1,R1 (max 3%H ₂) (=+) 
Grundwerkstoffe	2.4602 2.4605 2.4606 2.4819 Alloy 686
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg