DB Systemtechnik
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

Zulassungszertifikat
für
Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und Schweißstab	**DB-Zulassungs-Nr.:**	43.036.15
Markenbezeichnung:	DT-1.4519	**Geltungsdauer:**	30.09.2020
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 20 25 5 Cu L (1.4519)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 [1]**:**	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175- I, M12: 8.1, 8.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (–)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 mm - 1,2 mm 141: 1,6 mm - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 17.10.2017

Kupiec
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

[1] Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.