

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	42.036.01
Markenbezeichnung:	DT-SG Mo	Geltungsdauer:	30.09.2017
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 21952-A-G/W MoSi		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175: <u>I, C, M1, M2, M3:</u> 2.1
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PC, PF 141: PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,2 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 10.09.2014


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.