



DRATEC
DRAHTTECHNIK GMBH

**Leistungserklärung
Declaration of Performance
DT-1.4576 (WIG)**



Seite: 1
Rev.-Index: 2
Ref.Nr.:
2013-VA-10-009

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	1. Unique identification code of the product type	DT-1.4576 ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si		
2. Vorgesehene(r) Verwendungszweck(e) des Bauprodukts gemäß harmonisierter technischer Spezifikation(en)	2. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:	Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundmetall- und Betonkonstruktionen Filler metals intended to be used in metallic structures or in composite metal and concrete structures		
3. Name, eingetragener Handelsname oder Marke sowie Kontaktanschrift des Herstellers (alternativ: Kennung)	3. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required acc. to Article 11(5):	DRATEC Drahttechnik GmbH Westpreussenstr. 19 D-47809 Krefeld		
4. Ggf. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten	4. Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks acc. to Article 12(2):	-/-		
5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	5. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:	System 2+		
6. Wenn das Bauprodukt von einer harmonisierten Norm erfasst ist: Beschreibung der Aufgaben Dritter Hinweis auf ausgestellte Bescheinigung zur Leistungsbeständigkeit bzw. zur Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Prüf- bzw. Berechnungsberichte – soweit relevant Name und Nummer der notifizierten Stelle	6. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:	<p>Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle – TÜV-NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, 22525 Hamburg, Kennnummer 0045 – hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Bescheinigung der Konformität für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0045-CPD-0748 (0045-CPR-0748) ausgestellt.</p> <p>The Notified Body– TÜV-NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstr. 31, 22525 Hamburg, Kennnummer 0045 – has performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control as well as the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+ and issued a certificate of conformity of the factory production control with no. 0045-CPD-0748 (0045-CPR-0748).</p>		
7. Erklärte Leistung	7. Declared performance:	Maßtoleranzen Tolerances on dimensions	passed	EN 13479:2004 EN ISO 544:2011
		Dehnung (%) Elongation (%)	≥25	EN 13479:2004 EN ISO 14343
		Zugfestigkeit R _m (MPa) Tensile strength R _m (MPa)	≥550	EN 13479:2004 EN ISO 14343
		Dehngrenze R _{p0,2} (MPa) Yield strength R _{p0,2} (MPa)	≥350	EN 13479:2004 EN ISO 14343
		Kerbschlagzähigkeit (J) RT Impact energy (J)	≥50	EN 13479:2004 EN ISO 14343
		Chem. Zusammenset. (%) Chemical composition (%)	C: max 0,07 Si: 0,65-1,1 Mn: 1,2-2,5 P: max 0,03 S: max 0,02 Cr: 18-20 Ni: 11-14	EN 13479:2004 EN ISO 14343



DRATEC
DRAHTTECHNIK GMBH

**Leistungserklärung
Declaration of Performance
DT-1.4576 (WIG)**



Seite: 2
Rev.-Index: 2
Ref.Nr.:
2013-VA-10-009

			Mo: 2,5-3,0 Cu: max 0,5 Nb: 10 x C (max.1,0)	
		Dauerhaftigkeit Durability	passed	EN 13479:2004
		Gefährliche Inhaltstoffe Dangerous substances	N.P.D.	
		Radioaktive Strahlung Emission of radioactivity	N.R.	
8. Ort, Ausstelldatum, Name, Funktion und Unterschrift des verantwortlichen Erstellers des Herstellers	8. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.	Krefeld, 10.10.2014 Olaf Pott - GF		

