

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

| | | | |
|---------------------------|---|---------------------------|------------|
| Schweißzusatz: | SG - Drahtelektrode und -Schweißstab | DB-Zulassungs-Nr.: | 43.036.09 |
| Markenbezeichnung: | DT 1.4576 | Geltungsdauer: | 31.08.2018 |
| Normbezeichnung: | DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 12 3 Nb Si (1.4576) | | |

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

| | |
|---|--|
| Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾: | <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - I, M1:</u> 8.1 |
| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063: | 135, 141 |
| Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947: | 135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF |
| Stromart und Polung: | 135: = (+) 141: = (-) |
| Durchmesserbereich: | 135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,0 - 4,0 mm |
| Bemerkungen/Schweißbedingungen: | ./. |

Minden, den 26.08.2015


(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.