

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

**Gemäß REACH Verordnung ist es nicht erforderlich für Erzeugnisse ein Sicherheitsdatenblatt zu erstellen. Auch die Informationen nach Artikel 33 über in Erzeugnissen enthaltenen SVHC müssen nicht mit Hilfe eines Sicherheitsdatenblattes gegeben werden. (REACH-Helpdesk-Nr. 0081)**

Die folgenden Informationen sind deshalb freiwillige Informationen. Um eine gute Lesbarkeit zu gewährleisten orientieren sie sich aber an der Form der im Chemikalienrecht bekannten Sicherheitsdatenblätter.

## 1. Produkt- und Firmenbezeichnung

**1.1 Angaben zum Hersteller/Lieferant** DRATEC GmbH – Krefeld ;  
Telefon: +49 (0) 2151 / 516250  
Email: [Qualitätssicherung@dratec.de](mailto:Qualitätssicherung@dratec.de)  
Kontakt: Herr Pott

### 1.2 Produktbezeichnung

	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>V</b>	<b>W</b>
<b>DT-SG 250</b>	0,07	0,80	1,00	3,00		1,00		
<b>DT-SG 350</b>	0,07	0,80	1,00	6,00		1,00		
<b>DT-SG 500</b>	1,10	0,35	1,90	1,80				
<b>DT-SG 600</b>	0,45	3,00	0,40	9,00				
<b>DT-SG 650</b>	0,37	1,10	0,40	5,00		1,40	0,35	1,25
<b>DT-SG 600 F</b>	0,50	0,70	1,40	4,60		0,65		
<b>DT-SG 2343</b>	0,38	1,00	0,40	5,00		1,10	0,45	
<b>DT-SG 3348</b>	1,00	0,30	0,30	4,00		8,30	1,90	1,80
<b>DT-SG 6356</b>	<0,01	0,2	0,05	0,15	18,0	4,0	Co:12.0	Ti:1,6
<b>DT-SG 2606</b>	0,35	1,10	0,40	5,20		1,40	0,40	1,35

### 1.3 Inhaltsstoffe

<b>Stoffname:</b>	<b>CAS-Nr.</b>	<b>pre.Reach Nr.</b>
Mangan (Mn)	7439-96-5	
Nickel (Ni)	7440-02-0	
Chrom (Cr)	7440-47-3	
Kupfer (Cu)	7440-50-8	TS467754-95
Molybdenum (Mo)	7439-98-7	
Iron (Fe)	7439-89-6	KL487430-30
Silicium	7440-21-3	MR467556-04
Vanadium	7440-62-2	
Calcium Flouride	7789-75-5	
Wolfram Carbide	12070-12-1	
Kobalt	7440-48-4	
Titanium	7440-32-6	

## 2. Mögliche Gefahren

### 2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

#### ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder andeudeter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

Material (mg/m <sup>3</sup> )	(CAS No.) SARA	ACGIH TLV		OSHA - PEL		STEL
			TWA (mg/m <sup>3</sup> )	TWA (mg/m <sup>3</sup> )		
Cobalt	7440-48-2		0,02 (Metal)		0,1 (Metal)	
Chrom (Cr) (Metall)	(7440-47-3) *		0.5 (Metall)		1	
		0.05	(CrVI anorganische Verbindung wie Cr , wasserlöslich) C 0.1	0.005	(CrVI anorganische Verbindung wie CrVI, wasserlöslich) (as CrO3)	
		0.01	(CrVI anorganische Verbindung wie Cr, wasserlöslich) C 0.1	0.005	(CrVI anorganische Verbindung wie CrVI, wasserlöslich) (as CrO3)	
Columbium (Cb)	(7440-03-1)		10 (Nuisance Particulate)	5	(Feinstaub)	--
Kupfer (Cu)	(7440-50-8) *		0.2 (Fume)	0.1	(Rauch)	--
Eisen (Fe)	(7439-89-6)		5 (Oxide Fume)	10	(Total Particulate)	--
Mangan (Mn)	(7439-96-5) *		0.2 (Fume)	1	(Rauch)	3
Molybdenum (Mo), Insoluble Compounds as Mo	(7439-98-7)		10 (Inhalable Fraction) 3 (Respirable Fraction)	5	(Soluble)	--
Soluble Compounds as Mo			0.5 (Respirable Fraction)			
Nickel (Ni)	(7440-02-0) *		1.5 (Inhalable Fraction, elemental)	0.1	(Soluble)	--
		0.2	(Inhalable insoluble inorganic compounds)			
		0.1	(Inhalable soluble inorganic compounds)			
Silizium (Si)	(7440-21-3)		10 (Dust)	5	(einatembar)	--
Titan (Ti)	(7440-32-6)		10 (TiO <sub>2</sub> )	5	(TiO <sub>2</sub> - einatembar)	--

**2.2. Bezeichnung der Gefahren**

Beim Schweißen und Schleifen entstehen Rauche Und Stäube. Es können Manganoxide, Feinstäube (meist Eisenoxid) und Ozon entstehen.

**3. Erste-Hilfe-Maßnahmen**

**Allgemeine Hinweise:**

Nach Einatmung:

An frischer Luft kräftig durchatmen, bei erheblicher Rauchmenge Arzt konsultieren

Nach Hautkontakt:

Betroffen Hautpartie sorgfältig mit Seife waschen

Nach Augenkontakt:

Unter fließendem Wasser bei gut geöffnetem Liedspalt mehrere Minuten spülen und ggf. Arzt konsultieren.

Nach Verschlucken:

Arzt konsultieren

Hinweise für den Arzt :

Überwachungsuntersuchung nach BG-Grunds.G39

**4. Maßnahmen zur Brandbekämpfung**

Brandbekämpfung:  
und / oder explosionsfähig

Nicht anwendbar da Produkt nicht entzündbar

Geeignete Löschmittel:

nicht anwendbar, bei Fremdbrand alle

**5. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**

nicht anwendbar

**ABLEHNUNG DER HAFTUNG**

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

## 6. Handhabung und Lagerung

### 6.1. Handhabung

Hinweis zum sicheren Umgang: Die UVV (VBG 15) ist einzuhalten.

### 6.2. Lagerung

Anforderung an Lagerräume/ Behälter: spezielle Anforderungen aus Gründen der Sicherheit bestehen nicht

## 7. Expositionsbegrenzung und pers. Schutzausrüstung



### 7.1. Zusätzliche Hinweise zur Gestaltung techn. Anlagen

Es sind die Maßnahmen gemäß 7.1. zu berücksichtigen

### 7.2. persönliche Schutzausrüstung

Atem-, Hand-, Augen-, Körperschutz: siehe UVV (VBG 15), § 27  
Schutz- und Hygienemaßnahmen: im Arbeitsraum nicht essen, trinken und rauchen

### 7.3. Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten

Bezeichnung des Stoffes	CAS-Nr.	Grenzwert gemäß Grenzwertverordnung 2003 - GKV 2003 bzw. Arbeitnehmer(Innen)schutz-Rahmenrichtlinie RL 89/391/EWG
Kobalt	7440-48-2	0,1mg/m <sup>3</sup> (MAK)
Nickeloxide	1313-99-1	E 0,5mg/m <sup>3</sup> (TRK)
Manganoxid (Mn3O4)	1317-35-7	E 0,5mg/m <sup>3</sup> (MAK)
Chrom-VI-Verbindungen	13765-19-0	E 0,1mg/m <sup>3</sup> (TRK)
Fluoride:	--	E 2,5mg/m <sup>3</sup> (MAK)
Biologisch inerte Schwebstoffe	--	E 15mg/m <sup>3</sup> (MAK) Jahresmittel A 6 mg/m <sup>3</sup> (MAK) Jahresmittel

## 8. Physikalische und chem. Eigenschaft

Erscheinungsbild: Massivdraht / Massivstäbe ; metallisch  
Sicherheitsrelevante Daten : Dichte: 8kg/dm<sup>3</sup>  
Schmelzpunkt: ~1450°C (bis 800°C stabil)

## 9. Stabilität und Reaktivität

Das Produkt kann unter Umständen mit Säuren reagieren  
Bei dieser Reak. können giftige, entflammbare Gase entstehen

### ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

Schweißzusatzwerkstoff: Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Druckdatum: 18.02.2019 Überarbeitungsdatum: 18.02.2019 Version: 1.3 / DE
--	--

## 10. Angaben zur Toxikologie

siehe Punkt 3

## 11. Angaben zur Ökologie

Beim Betreiben der Absauganlage gelten die Grenzwerte der TA-Luft. Sonstiges siehe Punkt 15.

## 12. Hinweis zur Entsorgung

Produkt:	
Empfehlung:	Stäube und in Absauganlagen abgeschiedene Partikel Ordnungsgemäß entsorgen. Übliche Metallverschrottung der Produkte ist möglich. Recycling möglich
Abfallschlüssel-Nr.	31217 Filterstäube, NE-metallhaltig 35315 sonstige NE-metallhaltige Reststoffe ohne Aluminium und Magnesium-Abfälle 18711 Papierfilter mit schädlichen Verunreinigungen vorwiegend anorganisch
Ungereinigte Verpackung:	
Pappkartons:	über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert
Kunststoff:	über Recycling entsorgen, da nicht kontaminiert

## 13. Angaben zum Transport

Bemerkungen:	Das Produkt ist kein Gefahrgut im Sinne der Transport-Vorschriften
--------------	--

## 14. Kennzeichnungs-Vorschriften

Als Erzeugnis ist das Produkt nach EG-Richtlinien, oder den jeweiligen nationalen Gesetzen nicht kennzeichnungspflichtig.

Obwohl das Produkt nicht kennzeichnungspflichtig ist, empfehlen wir die Sicherheitsratschläge zu beachten.

Metalle in kompakter Form, Legierungen, polymerhaltige Gemische und elastomerhaltige Gemische erfordern – obwohl sie als gefährlich eingestuft wurden – kein Kennzeichnungsetikett, da in der Form, in der sie in den Verkehr gebracht werden, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit beim Einatmen, Verschlucken oder Hautkontakt verbunden ist.

Sicherheitshinweise:	P201 Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen P202 Vor Gebrauch Sicherheitshinweise lesen und verstehen P260 Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf nicht einatmen P264 Nach Gebrauch ... gründlich waschen. P271 Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden P280 Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz tragen
----------------------	--

### Nationale Vorschriften

#### ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.

freiwillige Produktinformation in Anlehnung an das Format des  
**Sicherheitsdatenblattes**  
gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006



Schweißzusatzwerkstoff:	Druckdatum:	18.02.2019
Massivdrahtelektrode, Massivstäbe	Überarbeitungsdatum:	18.02.2019
	Version:	1.3 / DE

Hinweise zur Beschäftigungsbeschränk.	nicht anwendbar
Störfall V :	nicht anwendbar
Klassifizierung nach VbF:	nicht anwendbar
Wassergefährdungsklasse:	Gefährdung ist nicht anwendbar
Sonstige Vorschriften	nicht bekannt

## 15. Sonstige Angaben

Schrifttum :	-Unfallverhütungsvorschriften (VBG 15) Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren -DVS Merkblatt 1201: Absaugen an Schweißarbeits- plätzen - DVS Faltblätter zum Arbeitsschutz von Schweißern Arbeitsschutz- Kraume, Zober : Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz in der Schweißtechnik
--------------	--

### ABLEHNUNG DER HAFTUNG

Wir haben die in diesem Formular enthaltenen Informationen von Quellen bezogen, die wir für zuverlässig halten. Die Richtigkeit der Information, in ausgedruckter oder angedeuteter Form; ist nicht gewährleistet. Die Bedingungen oder Methoden der Handhabung, Lagerung, Benutzung oder Entsorgung des Produktes liegen außerhalb unserer Kontrolle und eventuell auch außerhalb unseres Informationsbereiches. Aus diesem und anderen Gründen übernehmen wir keine Verantwortung und lehnen ausdrücklich Haftung für Verlust, Schaden oder Unkosten ab, die aus der Handhabung, Lagerung, Verwendung oder Entsorgung des Produktes entstehen könnten oder damit in irgendeiner Weise verbunden sind. Dieses Formular wurde für dieses Produkt ausgearbeitet und darf nur damit verwendet werden. Sollte das Produkt als ein Bestandteil eines anderen Produkts verwendet werden, dann treffen diese Informationen wahrscheinlich nicht zu.