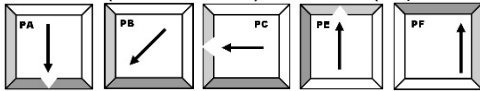
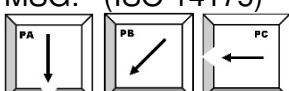


DT-SG 650

Hartauftr. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN 14700 DIN 8555:	S Fe 3 MSG 3-GZ-60 T
Anwendungsbereich	<p>Auftragsschweißungen an Maschinenteilen bei denen eine hohe Verschleißfestigkeit, Schlagbeanspruchung und Abriebfestigkeit gefordert ist.</p> <p>Vorteilhaft gegenüber dem SG 600 ist die Möglichkeit auch Verbindungsschweißungen durchzuführen - daher eine universelle Einsatzmöglichkeit</p> <p>Auch für Instandsetzung und Neuanfertigung von Warm- und Kaltarbeitsstählen geeignet.</p> <p>Langsames Abkühlen beachten.</p>	
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,4 Si: 1,1 Mn: 0,40 Cr: 5,30 Mo: 1,4 V: 0,35 W: 1,35	
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Härte Brinell HRC	570-660 57-60
Zulassungen	keine	
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (= -)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) M1, M2, M3 (= +)</p> 	
Lieferprogramm	<p>MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300</p> <p>WIG: verpackt im Karton a 10 kg</p>	