

# DT-SG 250

## Hartauftrag. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

<b>Normbezeichnung</b>	DIN 8555: M/WSG 1-GZ-250 EN 14700: S Fe 1
<b>Anwendungsbereich</b>	Auftragschweißungen an Maschinenteilen oder Stahlguß, die einer hohen Verschleißbeanspruchung ausgesetzt sind.  Gleitbahnen, Lagerkränze, Getriebeteile
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	C: 0,10 Si: 0,80 Mn: 1,00 Cr: 3,00 Mo: 1,00
<b>Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	Härte Brinell 225-275 Härte Rockwell 24
<b>Zulassungen</b>	auf Anfrage
<b>Schutzgase/Polung</b>	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (=)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) M1, M2, M3 (=+)</p> 
<b>Lieferprogramm</b>	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt im Karton a 25 kg