

DT-S 3

Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

Normbezeichnung	EN ISO 14171: S 3 Werkstoff Nr. 1.0496
Anwendungsbereich:	UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter-, Stahl-, Fahrzeug- und Schiffsbau
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,12 Si: 0,10 Mn: 1,50
Mech. Gütewerte des Schweißgutes	Abhängig vom eingesetzten UP-Pulver
Zulassungen	TÜV, DB, CE-Zeichen
Empf. Schw.pulver	auf Anfrage
Grundwerkstoffe	St 33 - St 52 HI - H III StE 255 - StE 355
Lieferprogramm	CC-Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B-Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 20-25 kg Sondergrößen auf Anfrage