

DT-S 2 Mo

Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

Normbezeichnung	EN ISO 14171: S2Mo AWS-Bezeichnung: EA 2
Anwendungsbereich	UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter- und Kesselbau
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,12 Si: 0,10 Mn: 1,00 Mo: 0,50
Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte abhängig vom UP-Pulver)	Streckgrenze (Re) 470 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 580 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 27-24 % Kerbschlagarbeit (Av) 110 J
Zulassungen	TÜV, DB, CE-Zeichen
Empf. Schw.pulver	auf Anfrage
Grundwerkstoffe	St 35 - St 55 (DIN 1629) St 34 - St 52, St 50 (DIN 17100) 17Mn4, 19Mn6, 15 Mo 3 (DIN 17155) StE 255 - StE 420 (FK-Stähle)
Lieferprogramm	CC-Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B-Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 20-25 kg Sondergrößen auf Anfrage