

DT-S 2 Mo

Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

| | |
|---|---|
| Normbezeichnung | EN ISO 14171: S2Mo AWS-Bezeichnung: EA 2 |
| Anwendungsbereich | UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter- und Kesselbau |
| Richtanalyse des Drahtes (%) | C: 0,12 Si: 0,10 Mn: 1,00 Mo: 0,50 |
| Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte abhängig vom UP-Pulver) | Streckgrenze (Re) 470 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 580 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 27-24 % Kerbschlagarbeit (Av) 110 J |
| Zulassungen | TÜV, DB, CE-Zeichen |
| Empf. Schw.pulver | auf Anfrage |
| Grundwerkstoffe | St 35 - St 55 (DIN 1629) St 34 - St 52, St 50 (DIN 17100) 17Mn4, 19Mn6, 15 Mo 3 (DIN 17155) StE 255 - StE 420 (FK-Stähle) |
| Lieferprogramm | CC-Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B-Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 20-25 kg Sondergrößen auf Anfrage |