

DT-S2CrMo1

Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

Normbezeichnung	EN ISO 24598-A: S CrMo1 AWS-Bezeichnung: EB 2
Anwendungsbereich	UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter- und Kesselbau
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,12 Si: 0,15 Mn: 0,70 Cr: 1,20 Mo: 0,50
Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Abhängig vom eingesetzten UP-Pulver
Zulassungen	TÜV
Empf. Schw.pulver	auf Anfrage
Grundwerkstoffe	warmfeste Kesselbaustähle 13 CrMo 44 15 CrMo 3 42 CrMo 4
Lieferprogramm	CC-Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B-Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 20-25 kg Sondergrößen auf Anfrage