

DT-S 2

Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

Normbezeichnung	EN ISO 14171: S 2 Werkstoff Nr. 1.0494 AWS-Bezeichnung: EM12
Anwendungsbereich	UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter-, Stahl-, Fahrzeug- und Schiffsbau
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: <= 0,14 Si: <0,15 Mn: 1,20
Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte abhängig vom UP-Pulver)	Streckgrenze (Re) 420 - 460 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 540 - 580 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 28 - 25% Kerbschlagarbeit (Av) 100 - 92 J
Zulassungen	TÜV, DB, CE-Zeichen
Empf. Schw.pulver	auf Anfrage
Grundwerkstoffe	St 33 - St 52, St 50 HI - H III , 17Mn 4 Verg.stähle bis C35
Lieferprogramm	CC-Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B-Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 20-25 kg Sondergrößen auf Anfrage