

DT-S1CrMo5

Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

Normbezeichnung	EN ISO 24598-A: S CrMo5 AWS-Bezeichnung EB6
Anwendungsbereich	UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter- und Kesselbau
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,08 Si: 0,40 Mn: 0,50 Cr: 5,80 Mo: 0,60
Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Abhängig vom eingesetzten UP-Pulver
Zulassungen	TÜV
Empf. Schw.pulver	auf Anfrage
Grundwerkstoffe	warmfeste und druckwasserstoffbeständige Stähle 12 CrMo 19 5 artähnliche Stähle
Lieferprogramm	CC - Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B - Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 / 70 Sondergrößen auf Anfrage