

## **DT-S1CrMo2**

## Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

<b>Normbezeichnung</b>	EN ISO 24598-A: S CrMo2 AWS-Bezeichnung: EB 3
<b>Anwendungsbereich</b>	UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter- und Kesselbau
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	C: 0,12 Si: 0,17 Mn: 0,60 Cr: 2,50 Mo: 1,00
<b>Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	Abhängig vom eingesetzten UP-Pulver
<b>Zulassungen</b>	TÜV
<b>Empf. Schw.pulver</b>	auf Anfrage
<b>Grundwerkstoffe</b>	warmfeste Kesselbaustähle 10 CrMo 9 10 12 CrMo 9 10
<b>Lieferprogramm</b>	CC-Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B-Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 20-25 kg Sondergrößen auf Anfrage