

# DT-S 1

## Drahtelektrode für Unterpulverschweißungen

<b>Normbezeichnung</b>	EN ISO 14171: S 1 Werkstoff Nr. 1.0351 AWS-Bezeichnung: EL12
<b>Anwendungsbereich</b>	UP-Schweißungen im Maschinen-, Behälter-, Stahl- und Schiffsbau
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	C: ≤ 0,10 Si: <0,15 Mn: 0,50 P/S: <0,025
<b>Mech. Gütewerte des Schweißgutes</b> Richtwerte abhängig vom UP-Pulver	Streckgrenze (Re) 400 - 440 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) 500 - 550 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(Lo=5do) 28 - 25% Kerbschlagarbeit (Av) 95 J
<b>Zulassungen</b>	TÜV, DB, CE-Zeichen
<b>Empf. Schw.pulver</b>	auf Anfrage
<b>Grundwerkstoffe</b>	St 33 - St 52 HI - H II Verg.stähle bis C35
<b>Lieferprogramm</b>	CC-Spulen (300mm innen) 20 - 25 kg B-Spulen (280mm innen) 20 - 25 kg K435 20-25 kg Sondergrößen auf Anfrage