

DT-CuSn12

kupferbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung

EN ISO 24373: S Cu 5410 (CuSn12P)

Anwendungsbereich

Verbindungsschweißen von Kupfer-Zinn-Legierungen, Messing, Kupfer-Zinn-Zink-Blei-Gußlegierungen, sowie Auftragsschweißungen an Gußeisen

MIG: empfohlen	WIG: empfohlen	GAS: geeignet
-------------------	-------------------	------------------

Richtanalyse des Drahtes (%)

Cu : Basis Sn: 12,00 P: 0,20

Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)

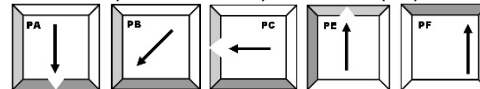
0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 200 N/mm²
 Zugfestigkeit (Rm) 390 N/mm²
 Dehnung (A)(Lo=5do) 25 %
 Härte Brinell 100
 Schmelzbereich 825-990 °C

Zulassungen

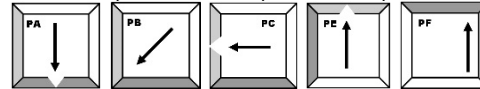
auf Anfrage

Schutzgase/Polung

WIG: (ISO 14175) I1 (= -)



MSG: (ISO 14175) I1 (= +)



Grundwerkstoffe

2.1020 2.1030
 2.1050 2.1052 2.1060
 2.1080 2.1086 2.1093

Lieferprogramm

MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300
 WIG: verpackt in Karton a 10kg