

DT-CuAl8Ni6

kupferbasis. MSG-Schweißdraht WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung

EN ISO 24373: ~ S Cu 6328 (CuAl9Ni5Fe3Mn2)
AWS-A5.7: ~ER CuNiAl

Anwendungsbereich

Verbindungsschweißen von Kupfer-Aluminium-Nickel-Legierungen, Mehrstoff-Aluminiumbronzen

seewasserbeständige Auftragsschweißungen auf und niedrigleg. Stähle, sowie auf Gußeisen.

MIG: empfohlen	WIG: empfohlen	GAS: ungeeignet
-------------------	-------------------	--------------------

Richtanalyse des Drahtes (%)

Cu : Basis Al: 8,5 Ni: 4,5 Mn: 0,8 Fe: 3,5

Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)

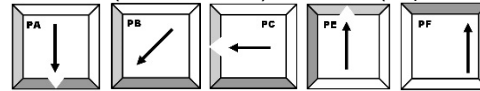
0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 380 N/mm²
Zugfestigkeit (Rm) 650 N/mm²
Dehnung (A)(Lo=5do) 10 %
Härte Brinell 180 HB

Zulassungen

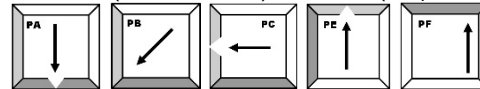
auf Anfrage

Schutzgase/Polung

WIG: (ISO 14175) I1 (= -)



MSG: (ISO 14175) I1 (= +)



Lieferprogramm

MIG: D100, D200, K200, K300
0,8mm 1,0mm 1,2mm 1,6mm