

DT-CuAl8Ni2

kupferbasis. MSG-Schweißdraht
 WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung EN ISO 24373: S Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)

Anwendungsbereich Verbindungsschweißen von Kupfer-Aluminium-Legierungen,
 Mehrstoff-Aluminiumbronzen

MIG: empfohlen	WIG: empfohlen	GAS: ungeeignet
-------------------	-------------------	--------------------

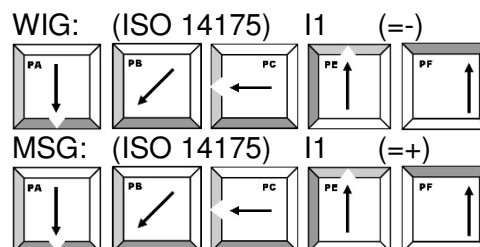
Richtanalyse des Drahtes (%) Cu : Basis Al: 8,0 Ni: 2,2 Mn: 2,2 Fe: 2,0

Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)

0,2% Dehngrenze (Rp0,2)	270 N/mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	530 N/mm ²
Dehnung (A)(Lo=5do)	30 %
Kerbschlagarbeit (Av)	70 J
Härte Brinell	140 HB

Zulassungen auf Anfrage

Schutzgase/Polung



Lieferprogramm MIG: D100, D200, K200, K300
 0,8mm 1,0mm 1,2mm 1,6mm