

DT-CuAl9Fe

kupferbasis. MSG-Schweißdraht

Normbezeichnung

EN ISO 24373: ~ S Cu 6180 (CuAl10)
 AWS-A5.7: ~ERCuAl-A2

Anwendungsbereich

Verbindungsschweißen von Kupfer-Aluminium-Legierungen
 Kupfer-Kupfer-Legierungen

Auftragschweißungen auf un- und niedrigleg. Stähle, sowie auf Gußeisen.

MIG: empfohlen	WIG: empfohlen	GAS: ungeeignet
-------------------	-------------------	--------------------

Richtanalyse des Drahtes (%)

Cu : Basis Al: 8,5-11 Fe: 0,5-1,5 Mn: <1 Ni: <1

Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)

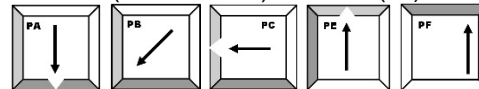
0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 200 N/mm²
 Zugfestigkeit (Rm) 450 N/mm²
 Dehnung (A)(Lo=5do) 20 %
 Härte Brinell 130 HB

Zulassungen

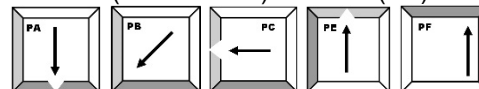
auf Anfrage

Schutzgase/Polung

WIG: (ISO 14175) I1 (=)



MSG: (ISO 14175) I1 (=+)



Lieferprogramm

MIG: D100, D200, K200, K300
 0,8mm 1,0mm 1,2mm 1,6mm