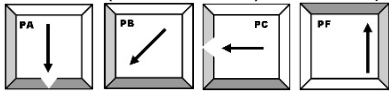
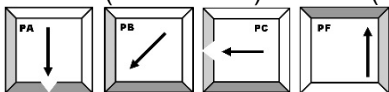


# DT-AISI12

## Aluminium MIG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

<b>Normbezeichnung</b>	EN ISO 18273 (2004) :Al 4047 - AISi12 AWS-Bezeichnung: ER 4047
<b>Anwendungsbereich</b>	Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium - Legierungen Schweißen von Aluminium-Gusslegierungen bis 12% Si
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	Si: 12,0 Mn: ~0,30 Al: Rest
<b>Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	0,2% Dehngrenze (Rp 0,2) 80 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) 180 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(Lo=5do) 5%
<b>Zulassungen</b>	auf Anfrage
<b>Schutzgase/Polung</b>	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (~)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) I1 (=+)</p> 
<b>Grundwerkstoffe</b>	Alu-Si-Legierungen Aluminium-Gusslegierungen G-AISI 10 Mg G-AISI 12 siehe auch „Miterfasste Werkstoffe DB“ im hinteren Teil dieses Kataloges
<b>Lieferprogramm</b>	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg