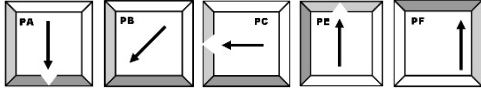
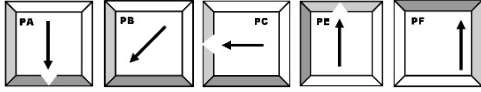


DT-AIMg3

Aluminium MIG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN ISO 18273 (2004) : Al 5754 - AIMg3 AWS-A5.10: ER 5754
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen
Richtanalyse des Drahtes (%)	Mn: 0,30 Mg: 3,00 Ti: 0,13 Al: Rest
Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)	0,2% Dehngrenze (Rp 0,2) 80 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 200 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 20%
Zulassungen	
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (~)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) I1 (=+)</p> 
Grundwerkstoffe	<p>Alu-Mg-Legierungen</p> <p>AIMg 3 3.3535 EN AW – 5754 [AIMg 3] AIMg 2 Mn 0,3 3.3525 EN AW – 5251 [AIMg 2] AIMg 3.3315 EN AW – 5005A [AIMg 1 ©] AIMgSi 0,5 3.3206 EN AW – 6060 [AIMgSi] AIMg 2,7 Mn 3.3537 EN AW – 5454 [AIMg 3 Mn] G-AIMg 3 3.3541 EN AC – 51100 G-AIMg 3 Si -</p>
Lieferprogramm	<p>MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg</p>