

# DT-AI 99,8

## Aluminium MIG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

**Normbezeichnung** EN ISO 18273 (2004) : Al1080A - Al99,8(A)  
AWS-A5.10: ER 1080

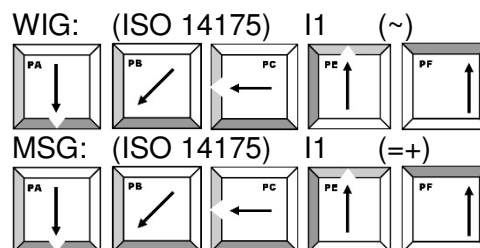
**Anwendungsbereich** Verbindungsschweißen von Reinaluminium

**Richtanalyse des Drahtes (%)** Al: >99,8 Sonst: max 0,2

**Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)**  
0,2% Dehngrenze (Rp 0,2) 30 N/mm<sup>2</sup>  
Zugfestigkeit (Rm) 80 N/mm<sup>2</sup>  
Dehnung (A)(Lo=5do) 30%

**Zulassungen** auf Anfrage

**Schutzgase/Polung**



**Grundwerkstoffe** Al 99,7 Al 99,8  
siehe auch „Miterfasste Werkstoffe DB“ im hinteren Teil dieses Kataloges

**Lieferprogramm** MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300  
WIG: verpackt in Karton a 10 kg