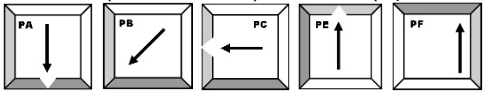
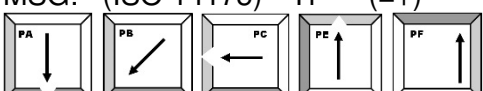


DT-AI 99,5Ti

Aluminium MIG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN ISO 18273 (2004) : AI 1450 - AI99,5Ti BS 2901, Part 4: ~ G1B AWS-A5.10: 1450
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen von Reinaluminium für Betriebstemperaturen bis +200 °C.
Richtanalyse des Drahtes (%)	Al: Rest Ti: ~0,15
Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)	0,2% Dehngrenze (Rp 0,2) 30 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 80 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 30 %
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (~)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) I1 (=+)</p> 
Grundwerkstoffe	Al 99, Al 99,5 Al 99,7 Al 99,8 siehe auch „Miterfasste Werkstoffe DB“ im hinteren Teil dieses Kataloges
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg