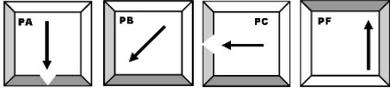
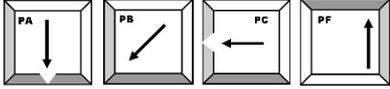


DT-SG 2,5Ni

niedrigleg. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN ISO 14341-A: G2 Ni2 EN ISO 636-A: W3Ni2 AWS-A5.28: ~ER 80 S-Ni2
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen an tieftemperaturzähnen Stählen
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,09 Si: 0,50 Mn: 1,10 Ni: 2,50
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Streckgrenze (Re) 550-640 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 640-740 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) > 20 % Kerbschlagarbeit (Av) 230 J (+20°C) 60 J (-80°C)
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	WIG: (ISO 14175) I1 (= -)  MSG: (ISO 14175) M2, (= +) 
Grundwerkstoffe	14 Ni 6 TTSt 35 10 Ni 14 TTSt 41 16 Ni 14 S275NL2 S500QL1
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt im Karton a 25 kg (1,0mm - 3,0mm)