

# DT-2.1367

## kupferbasis. MSG-Schweißdraht WIG-Schweißstäbe

### Normbezeichnung

EN ISO 24373: S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)  
 AWS-A5.7: ER CuMnNiAl  
 DIN 8555: MSG 31 GZ 200

### Anwendungsbereich

Schweißdraht aus hoch-manganhaltiger Mehrstoff-Aluminiumbronze.

Für stark beanspruchte, korrosionsbeständige Auftragschweißungen auf un- und niedriglegiertem Stahl und Stahlguss.

MIG: empfohlen	WIG: empfohlen	GAS: ungeeignet
-------------------	-------------------	--------------------

### Richtanalyse des Drahtes (%)

Cu : Basis Al: 7,5 Fe: 2,5 Mn: 13 Ni: 2

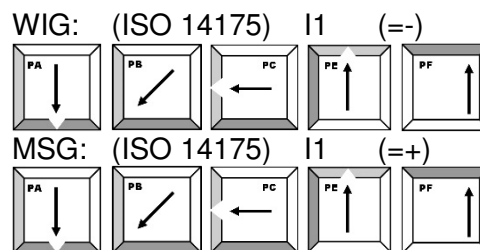
### Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)

0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 400 N/mm<sup>2</sup>  
 Zugfestigkeit (Rm) 650 N/mm<sup>2</sup>  
 Dehnung (A)(Lo=5do) 10 %  
 Härte Brinell 250 HB

### Zulassungen

auf Anfrage

### Schutzgase/Polung



### Lieferprogramm

MIG: D100, D200, K200, K300  
 0,8mm 1,0mm 1,2mm 1,6mm