

DT-1.4889

hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	ISO 14343-A : S NiZ (~NiCr36Fe15Nb0,8)
Anwendungsbereich	Verbindungs- und Auftragsschweißung an artgleichen und Artähnlichen hitzebeständigen Stahlgussorten. Zunderbeständig bis ca. 1150°C
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,4 Si: 1,5 Mn: 1,0 Cr: 35,0 Ni: 45,0 Nb: 0,8
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte RT)	0,2% Dehngrenze 245 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 450 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 6%
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (=)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) M12,M13 (=+)</p> 
Grundwerkstoffe	GX45NiCrNbSiTi45-35 Parralloy H46M Centralloy ET45 Lloyds T80 Lloyds T75MA Manaurite XT/XTM
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg auf D100 für WIG-Kaltdrahtschweißungen