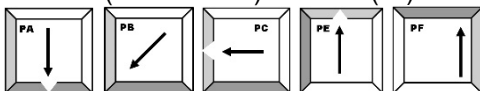
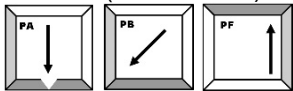


DT-1.4842

hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	ISO 14343-A : G/W 25 20 ISO 14343-B : SS310 ASTM/AWS/SFA-5.9:ER 310
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen und Stahlgußorten Zunderbeständig bis 1150 °C.
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,15 Si: 0,5 Mn: 1,80 Cr : 25,5 Ni: 20,5
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Streckgrenze (Re) 390 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 620 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 30% Kerbschlagarbeit (Av) 75 J
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	WIG: (ISO 14175) I1 (= -)  MSG: (ISO 14175) M13 (= +) 
Grundwerkstoffe	1.4832 1.4837 1.4840 1.4841 1.4845 1.4846 1.4713 1.4742 1.4762
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg