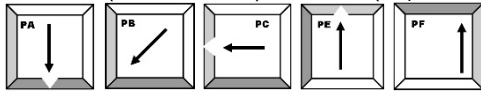
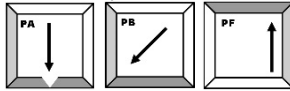


DT-1.4820

hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	ISO 14343-A : G/W 25 4
Anwendungsbereich	Auftrags- und Verbindungsschweißen von hitze- und zunderbeständigen ferritischen und ferritisch-austenitischen Werkstoffen Zunderbeständig bis 1000 °C
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,04 Si: 0.9 Mn; 1,0 Cr: 26,0 Ni: 5,0
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Streckgrenze (Re) 480 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 700 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 18% Kerbschlagarbeit (Av) 50 J
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	WIG: (ISO 14175) I1 (= -)  MSG: (ISO 14175) M13 (= +) 
Grundwerkstoffe	1.4713 1.4724 1.4742 1.4762 1.4821 1.4823
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg