

DT-1.4542

hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung: ISO 14343-B: 630
 AWS A5.9: ER 630 (17-4 PH)

Anwendungsbereich: DT-1.4542 ist ein aushärtbarer, nichtrostender Stahl mit hoher Streckgrenze, hohem Verschleißwiderstand und guter Korrosionsbeständigkeit.

Um Spannungsrisssbildung zu vermeiden, sollte der Werkstoff nach dem Schweißen innerhalb kürzester Zeit einem Lösungsglühen mit nachfolgendem Auslagern unterzogen werden.

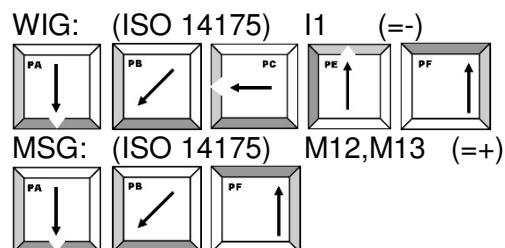
Richtanalyse des Drahtes (%) : C: 0,02 Si: 0,47 Mn: 0,55 Cr: 16,7 Ni: 4,7 Mo: 0,2 Nb: 0,25 Cu: 3,5

Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte RT):

0,2% Dehngrenze	850 N/mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	990 N/mm ²
Dehnung (A)(Lo=5do)	10%
Härte	320 HB

Zulassungen : auf Anfrage

Schutzgase/Polung:



Grundwerkstoffe: 1.4525
 1.4542 – Alloy 17-4
 1.4504 – Alloy 17-7
 ausscheidungshärtbare Schmiede- und Gussstähle

Lieferprogramm: MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300
 WIG: verpackt in Karton a 5 kg