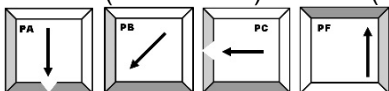
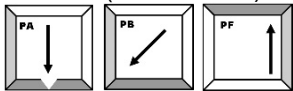


# DT-1.4519

## hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

<b>Normbezeichnung</b>	ISO 14343-A : G/W 20 25 5 Cu L ISO 14343-B : SS385 ASTM/AWS/SFA-5.9:ER 385
<b>Anwendungsbereich</b>	Verbindungsschweißen von nichtrostenden mit reduzierenden Medien für erhöhte Korrosionsbeständigkeit.
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	C: 0,02 Si: 0,20 Mn: 2,0 Cr : 20,0 Mo:4,5 Ni: 25,0 Cu: 1,5
<b>Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	Streckgrenze (Re) 380 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) 560 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(Lo=5do) 35% Kerbschlagarbeit (Av) 80 J
<b>Zulassungen</b>	TÜV, DB, CE-Zeichen
<b>Schutzgase/Polung</b>	WIG: (ISO 14175) I1 (= -)  MSG: (ISO 14175) M12 (= +) 
<b>Grundwerkstoffe</b>	1.4500 1.4536 1.4539 1.4505 1.4506
<b>Lieferprogramm</b>	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg