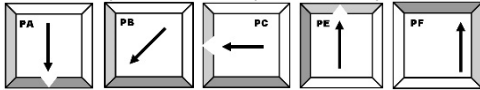
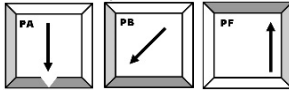


# DT-1.4332

## hochleg. MSG Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

<b>Normbezeichnung</b>	ISO 14343-A : G/W 23 12 L Si ISO 14343-B : SS309LSi ASTM/AWS/SFA-5.9:ER 309 LSi
<b>Anwendungsbereich</b>	Verbindungsschweißen von hitze- und zunderbeständigen austenitischen Werkstoffen für Betriebstemperaturen bis 300 °C Verbindungsschweißen artverschiedener Stähle
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	C: 0,02 Si: 0,85 Cr : 24,5 Ni: 13,5 Mn: 1,8
<b>Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	Streckgrenze (Re) 400 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) 600 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(Lo=5do) 30% Kerbschlagarbeit (Av) 65 J Höchste Betr.temp. 300 °C Tiefste Betr.temp. -60 °C
<b>Zulassungen</b>	TÜV, DB (MSG), CE-Zeichen
<b>Schutzgase/Polung</b>	WIG: (ISO 14175) I1 (=)  MSG: (ISO 14175) M11,M12 (=+) 
<b>Grundwerkstoffe</b>	1.4710 1.4729 1.4740 1.4828 1.4878 1.4825
<b>Lieferprogramm</b>	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg