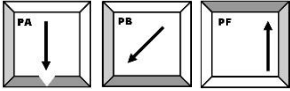


DT-2.4858

nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN ISO 18274: S Ni 8065 – NiFe30Cr21Mo3 ASME SFA A.5.14: ER NiFeCr-1 Material No. ~2.4858
Anwendungsbereich	Verbindungs- und Auftragsschweißen von Alloy 825 (2.4858, UNS N08825) und anderen CrNiMoCu-Legierungen. Gute Korrosionsbeständigkeit in schwefel- und phosphorhaltigen Säuren
Richtanalyse des Drahtes	C: 0,01 Si: 0,3 Cr: 22,5 Ni: 44 Mn: 0,8 Mo: 3,1 Fe: bal. Cu: 2,5 Ti: 0,9
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	0,2% Dehngrenze (Rp0,2) ~360 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) ~550 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) ~30% Kerbschlagarbeit (Av) ~100 J
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (= -)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) I1 (= +)</p> 
Grundwerkstoffe	Alloy 825 (2.4858, UNS N08825) UNS N08904
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg