

DT-2.4831

nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung EN ISO 18274: SG – NiCr22Mo9Nb (S Ni 6625)
AWS A5.14: ER NiCrMo-3

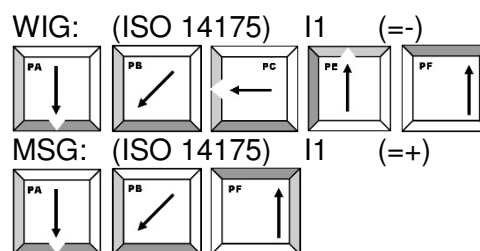
Anwendungsbereich Verbindungsschweißen von Nickel-Chrom-Molybdän-Legierungen, warmfesten austenitischen Stählen, sowie kaltzähem Nickelstählen von -196 °C bis 550 °C. Zunderbeständig bis ca. 1200 °C

Richtanalyse des Drahtes Ni: Basis C: 0,02 Cr : 22,0 Mn: 0,20 Fe: 1,00
Mo: 9,00 Nb: 3,50

Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte) 0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 520 N/mm²
Zugfestigkeit (Rm) 800 N/mm²
Dehnung (A)(Lo=5do) 35%
Kerbschlagarbeit (Av) 110J

Zulassungen TÜV, CE-Zeichen

Schutzgase/Polung



Grundwerkstoffe 2.4856 2.4618 2.4619
1.5662 1.4529
ISO 20172: NiCr22Mo9Nb
ISO 20172: NiCr22Mo9Nb mit Gruppe 1.1/1.2

Lieferprogramm MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300
WIG: verpackt in Karton a 5 kg