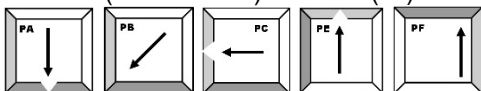
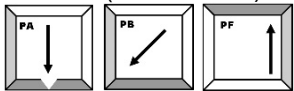


DT-2.4635

nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN ISO 18274: SG – NiCr21Mo13Fe4W3 (S Ni 6022) AWS A5.14: ER NiCrMo-10
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen von Nickel-Chrom-Molybdän-Legierungen wie 2.4610 / Alloy C4, 2.4819 / Alloy C276 und 2.4602 / Alloy C22 miteinander, sowie für das Verbindungsschweißen von C-Stählen.
Richtanalyse des Drahtes	Ni: Basis C: 0,004 Cr : 21,2 Mn: 0,3 Fe: 2,2 Mo: 13,6 W: 3,0
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Zugfestigkeit (Rm) 690 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 40%
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	WIG: (ISO 14175) I1 (=–)  MSG: (ISO 14175) I1 (=+) 
Grundwerkstoffe	2.4602 – Alloy C22 2.4610 – Alloy C4 mit 2.4819 – Alloy C276 2.4858 – Alloy 825
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg