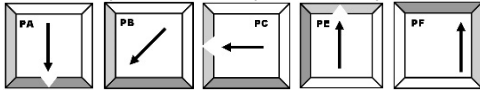
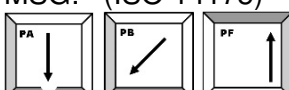


# DT-2.4627

## nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

<b>Normbezeichnung</b>	EN ISO 18274: SG NiCr22Co12Mo9 (S Ni 6617) AWS-A5.14: ER NiCrCoMo-1
<b>Anwendungsbereich</b>	Verbindungsschweißen von alloy 617, 800H/HP und 803 und verschiedenen Hochtemperatur Gußlegierungen wie zb. 1.4848 (HK-40)
<b>Richtanalyse des Drahtes</b>	Ni: Balance C: 0,06 Si: 0,3 Cr: 22 Mn: <1,00 Mo: 9 Fe: 1,5 Co: 12 Al: 1 Ti: 0,3
<b>Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	Dehngrenze ((Rp0,2) ~450 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) ~750 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(Lo=5do) ~30% ISO-V Kerbschlagarbeit ~120 J
<b>Zulassungen</b>	auf Anfrage -
<b>Schutzgase/Polung</b>	WIG: (ISO 14175) I1 (= -)  MSG: (ISO 14175) I1 (= +) 
<b>Grundwerkstoffe</b>	2.4663 – Alloy 617, 800HT, 803, cast alloy HK-40, HK-45
<b>Lieferprogramm</b>	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg