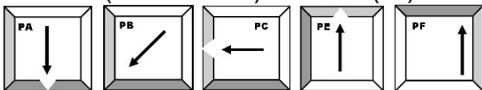
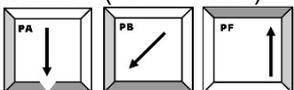


DT-2.4377

nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	EN ISO 18274: SG – NiCu30Mn3Ti (S Ni 4060) AWS A5.14: ER NiCu7
Anwendungsbereich	Verbindungsschweißen von Nickel-Kupfer-Legierungen, Verbindungen von Kupferlegierungen mit Stählen (Schwarz-Rot-Verbindungen) Plattierungen, Pufferungen Schweißen von Monel 400 und 404
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,15 Ni: 65 Mn: 3,5 Fe: 2,5 Ti: 2 Al: 1,25 Si: 1,25 Cu: bal
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 300 N/mm ² Zugfestigkeit (Rm) 500 N/mm ² Dehnung (A)(Lo=5do) 35% Kerbschlagarbeit (Av) 120J
Zulassungen	TÜV
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (= -)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) I1 (= +)</p> 
Grundwerkstoffe	2.4360 Monel 400 Monel 405
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 5 kg