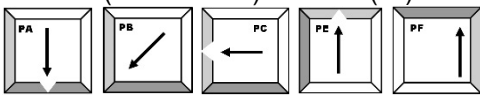
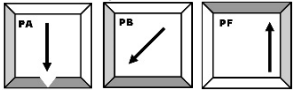


# DT-2.4155

## nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

<b>Normbezeichnung</b>	EN ISO 18274: SG – NiTi3 (S Ni 2061) AWS A5.14: ER Ni-1
<b>Anwendungsbereich</b>	Verbindungsschweißen von Reinnickel und Nickellegierungen, sowie Gußeisen.  Auftragschweißungen  Mischverbindungen Nickel-Stahl
<b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b>	Ni: Basis C: 0,02 Si: 0,4 Mn: 0,40 Ti: 3,00
<b>Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte)</b>	0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 300 N/mm <sup>2</sup> Zugfestigkeit (Rm) 450 N/mm <sup>2</sup> Dehnung (A)(Lo=5do) 25% Kerbschlagarbeit (Av) 150J
<b>Zulassungen</b>	ohne
<b>Schutzgase/Polung</b>	WIG: (ISO 14175) I1 (=–)  MSG: (ISO 14175) I1 (=+) 
<b>Grundwerkstoffe</b>	2.4060 2.4061 2.4066 2.4116 2.4170 Nickel 200 Nickel 201 Nickel 99
<b>Lieferprogramm</b>	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt in Karton a 10 kg