

# DT-SG 600 F

## Hartauftrag. Fülldrahtelektrode

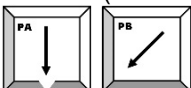
- Verkupferter Röhrendraht -

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Normbezeichnung</b>   | EN 14700: T Fe 6<br>DIN 8555: MSG 6 GF-60-GP   |
| <b>Anwendungsbereich</b> | Auftragschweißungen an Maschinenteilen oder Stahlguß, die einer hohen Verschleißbeanspruchung ausgesetzt sind.<br>Baggerteile, Förderschnecken, Schlaghämmer<br><br>Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest, |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <b>Richtanalyse des Drahtes (%)</b> | C: 0,50 Mn: 1,50 Cr: 5,50 Si: 0,60 Mo: 0,60 |
|-------------------------------------|---|

|  |  |
|--|--|
| <b>Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte):</b> | Härte Brinell 570<br>Härte Rockwell 55 |
|--|--|

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| <b>Zulassungen</b> | auf Anfrage |
|--------------------|-------------|

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Schutzgase/Polung</b> | MSG: (ISO 14175) M1-M3 (=+)   |
|                          |  |

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| <b>Empf. Parameter</b> | 1,2mm 160-260 (A) 18-26 (V) |
|                        | 1,4mm 170-270 (A) 20-27 (V) |
|                        | 1,6mm 180-300 (A) 20-29 (V) |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Lieferprogramm</b> | MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 |
|-----------------------|--|

Der Draht ist verkupfert und aus einem geschlossenen Rohr gezogen, daher sehr gute Laufeigenschaften im Schlauchpaket, sowie eine hohe Feuchtigkeitsunempfindlichkeit