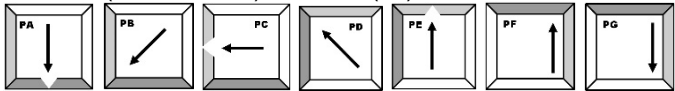
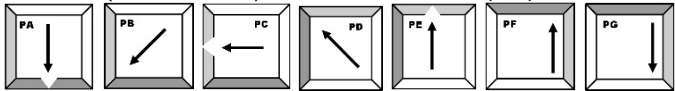


DT-SG 350

Hartauftrag. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

Normbezeichnung	DIN 8555: M/WSG 5-GZ-350 EN 14700: ~S Fe 2
Anwendungsbereich	Auftragschweißungen an Maschinenteilen oder Stahlguß, die einer hohen Verschleißbeanspruchung ausgesetzt sind. Gleitbahnen, Lagerkränze, Getriebeteile
Richtanalyse des Drahtes (%)	C: 0,10 Si: 0,80 Mn: 1,00 Cr: 6,00 Mo: 1,00
Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)	Härte Brinell 370 Härte Rockwell 40
Zulassungen	auf Anfrage
Schutzgase/Polung	<p>WIG: (ISO 14175) I1 (=)</p>  <p>MSG: (ISO 14175) M1, M2, M3 (=+)</p> 
Lieferprogramm	MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300 WIG: verpackt im Karton a 25 kg