

DT-SG 2367

Werkzeugst. MIG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

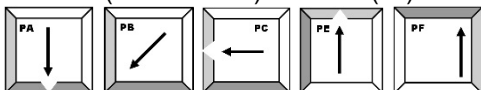
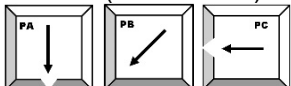
Normbezeichnung EN 14700: S Fe 13
 DIN 8555: M/WSG 3-40-T
 Werkstoff Nr.: ~1.2367 - Sonderwerkstoff

Anwendungsbereich Für Auftragsschweißungen an Warmarbeitsstählen mit hoher Zähigkeit. Instandsetzung und Herstellung neuer Warmarbeitswerkzeuge bis 550 °C.

Richtanalyse des Drahtes (%) C: 0,20 Si: 0,3 Mn: 0,60 Cr: 5,20 Mo: 3,5 Ti: 0,70

Mech. Güterwerte des Schweißgutes (Richtwerte)
 Härte Brinell 400
 HRC 42

Zulassungen keine

Schutzgase/Polung
 WIG: (ISO 14175) I1 (= -)

 MSG: (ISO 14175) M1, M2, M3 (= +)


Lieferprogramm MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300
 WIG: verpackt im Karton a 10 kg