

# DT-SG 2343

## Werkzeugst. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

### Normbezeichnung

EN 14700: S Fe 3  
DIN 8555: M/WSG 3-55 T

### Anwendungsbereich

Für Auftragschweißung von Warmarbeitsstählen.  
Instandsetzung und Neuanfertigung von  
Warmarbeitswerkzeugen für Betriebstemperaturen bis  
500 °C.  
Anwendung z. B. Stranggießrollen, Warmschermesser,  
Druckgießformen, Matrizen usw.

### Richtanalyse des Drahtes (%)

C: 0,38 Si: 1,0 Mn: 0,40 Cr: 5,0 Mo: 1,1 Ti + V

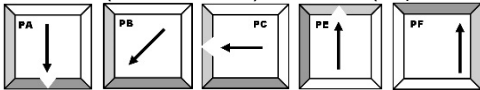
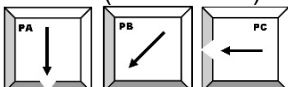
### Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte)

Härte Brinell 570  
HRC 52-57

### Zulassungen

keine

### Schutzgase/Polung

WIG: (ISO 14175) I1 (= -)  
  
 MSG: (ISO 14175) M1, M2, M3 (= +)  


### Lieferprogramm

MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300  
WIG: verpackt im Karton a 10 kg